

GAMMA PRODOTTI PRODUCT RANGE





Soluzioni e soddisfazioni da condividere

Solutions and satisfaction to be shared

Technowrapp progetta e produce avvolgitori automatici per carichi palletizzati e sistemi di movimentazione pallet. Per noi il cliente è stimolo ad essere migliori e fonte inesauribile di conoscenze ed idee.

Technowrapp designs and manufactures automatic wrapping machines for palletized loads and pallet handling systems. For us, the customer is an incentive to improve continuously and inexhaustible source of knowledge and ideas.

“Abbiamo creato Technowrapp con un concetto semplice: se tutti entriamo al mattino convinti che questo sia il luogo in cui meglio esprimersi, in cui possiamo crescere, in cui le nostre capacità sono apprezzate, allora Technowrapp rispecchierà la parte migliore di noi e i nostri prodotti con il nostro servizio ne saranno la diretta espressione.”

“We created Technowrapp based on a simple idea: if every morning any of us enter the company convinced that this is the best place where express ourselves, where we can grow, where our skills are appreciated, then Technowrapp will reflect our best part and our products and our service will be the direct expression of it.”

2002

Anno di nascita
Date of foundation

80

Dipendenti
Employees

33

Età media
Average age

800

Clienti
Customers

con nostri impianti automatici in funzione
that have our automatic systems in operation

64

Paesi
Countries

con nostri impianti nei 5 continenti
with our installations in 5 continents

0

Giorni
Days

di ritardo su consegne 2017
of delay on deliveries 2017

4

Sedi

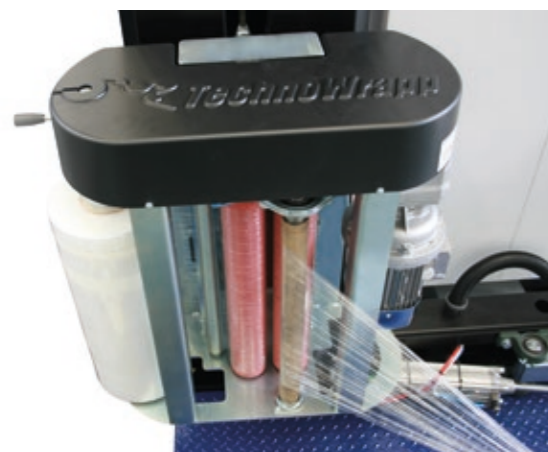
Technowrapp (Fonzaso, BL)
Intralogika (Fonzaso, BL)
Stoccaggio impianti finiti (Fonzaso, BL)
Sede commerciale (Cesena, FC)

Locations

Technowrapp (Fonzaso, BL)
Intralogika (Fonzaso, BL)
Warehouse (Fonzaso, BL)
Sales office in (Cesena, FC)



1



Risparmio di film su ogni tipo di carico

Il carrello di prestiro elettronico motorizzato, di serie su tutti gli avvolgitori Technowrapp, allunga il film estensibile del 340%. Garantiamo la stabilizzazione del carico con solo 72 grammi di film.

Valore ottenuto con pallet di carta igienica 800x1.200 mm, altezza 1.500 mm, 10 giri di avvolgimento, forza di serraggio media applicata 5 kg, bobina di film altezza 500 mm e spessore 17µm.

Film savings on every kind of load

The electronic motorized pre-stretch carriage, which is standard on all automatic wrapping machines made by Technowrapp, allows 340% extension of stretch film. We guarantee load stabilization with only 72 grams of film.

Value obtained with a pallet of toilet paper with size 800x1.200 mm, 1.500 mm height, wrapped with 10 revolutions, 5 kg of average clamping force application, reel of film with 500 mm height and 17µm film thickness.

Caratteristiche tecniche Technical features

2 Prestiro elettronico con dinamo tachimetrica

La dinamo tachimetrica permette l'erogazione fluida del film ed un elevato prestiro, garantendo una forza di contenimento distribuita equamente sul perimetro del carico al fine di evitare lo schiacciamento degli angoli e contemporaneamente lo spostamento dei prodotti sul pallet. Sulle diverse parti del pallet è possibile impostare il livello di forza di contenimento da applicare.

Electronic pre-stretch of film through tachogenerator

The tachogenerator permits smooth film distribution and high pre-stretch, thus ensuring a retention force equally distributed on the perimeter of the load, in order to avoid the crushing of the corners while simultaneously avoiding the displacement of products on the pallet. It is possible to set the level of retention force to be applied on the different parts of the pallet.

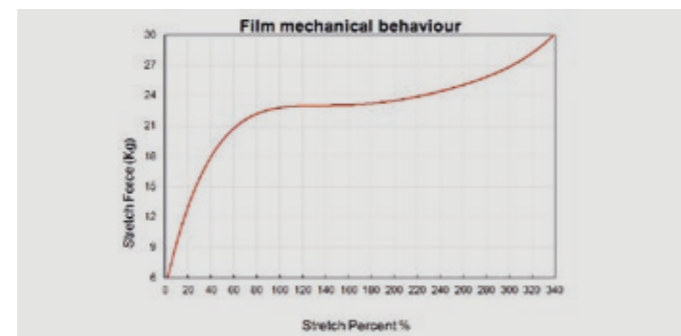


3 Pallet stabili e saldatura a temperatura controllata

Il carrello di prestiro EP-F2 lavora nella zona in cui il film raggiunge le migliori proprietà meccaniche di tenuta dei prodotti. Il controllo in temperatura della superficie saldante garantisce una tenuta resistente nel tempo. Non solo risparmio di film, ma ulteriore garanzia di stabilità del carico.

Stable pallets and temperature-controlled sealing

The pre-stretch carriage EP-F2 operates in the area where the film achieves its best mechanical properties in products retention. The temperature-controlled sealing surface ensures a long-lasting duration of the sealing itself. Not only film savings, but also a further guarantee of load stability.

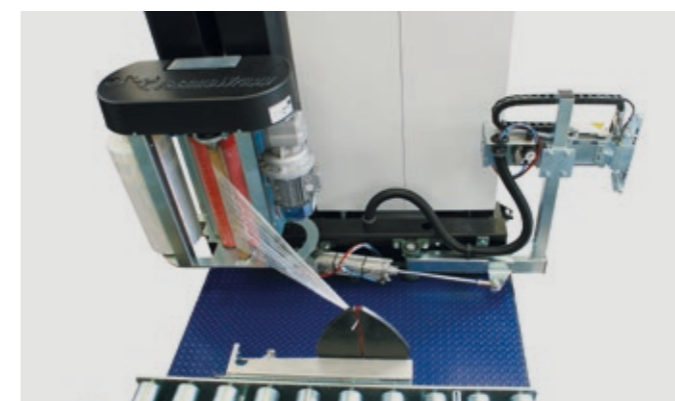


4 Sicurezza durante l'avvolgimento

Durante la movimentazione e l'avvolgimento del pallet, il dispositivo di taglio e saldatura rimane in posizione di riposo lontano dall'area di lavoro. In caso di accidentale caduta di merce dal pallet, questa soluzione evita possibili danni ad uno dei dispositivi più complessi dell'avvolgitore.

Safety during pallet wrapping

During pallet handling and wrapping, the cutting and sealing device remains in a retracted position away from the work area. In case of accidental fall of goods from the pallet, this solution prevents one of the most complex parts of the wrapping machine from being damaged.



6 Pannello operatore con interfaccia GUI user-friendly

L'utilizzo della macchina è alla portata di tutti gli operatori grazie ad un pannello touchscreen sviluppato in collaborazione con i nostri clienti. Il pannello ha interfaccia GUI (Graphical User Interface): la sostituzione dei comandi testuali con icone rende il pannello più intuitivo e user-friendly.

User-friendly operator panel with GUI interface

The use of the machine is within reach of all operators thanks to a touchscreen panel developed in collaboration with our customers. The panel has a GUI (Graphical User Interface): the replacement of textual commands with icons makes it more intuitive and user-friendly.

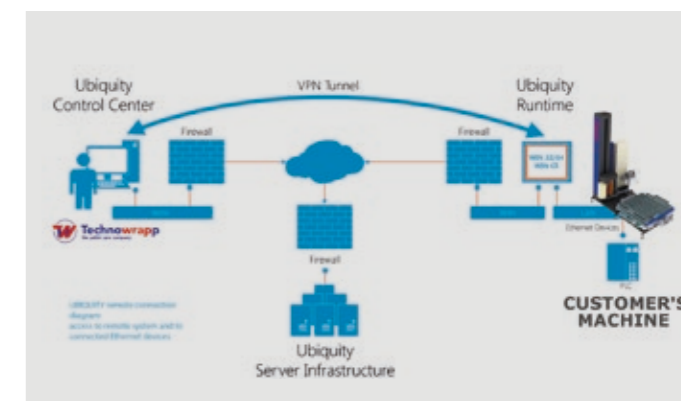


5 Collegamento VPN per assistenze in remoto

Per un'assistenza software tempestiva, tutte le macchine sono dotate di interfaccia per collegamento VPN. In caso di necessità e previo consenso del cliente, i nostri tecnici possono collegarsi al PLC dell'impianto da remoto attraverso una connessione LAN protetta o semplicemente guidare l'operatore nelle pagine con la modalità desktop remotato.

VPN connection for remote assistance

All the machines are equipped with interface for VPN connection, to ensure prompt software assistance. In case of need and with the consent of the customer, our technicians can either connect remotely to the PLC that controls the system via a secure LAN connection, or simply guide the operator into the pages with the remote desktop mode.

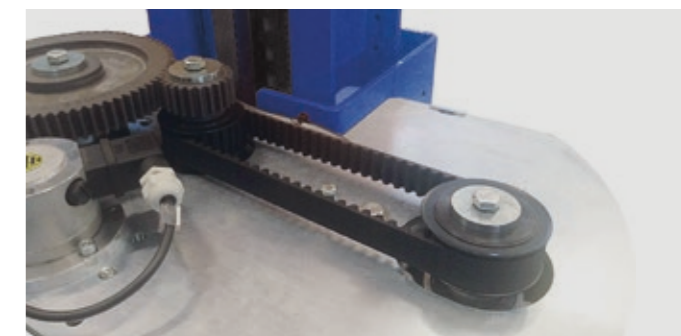


7 Trasmissioni a cinghia

Tutte le trasmissioni a catena sono state sostituite da trasmissioni a cinghia. Abbiamo così garantito maggior pulizia, aumentato la precisione e ridotto i rumori. La lubrificazione, necessaria per le trasmissioni a catena, non è invece richiesta per le trasmissioni a cinghia, riducendo così anche i tempi di manutenzione.

Belt drives

All chain drives have been replaced by belt drives. We can thus ensure a higher degree of cleanliness, while increasing precision and reducing noise. Lubrication, that is necessary for chain drives, is not required for belt drives, thereby reducing also maintenance times.



Avvolgitore automatico a piattaforma rotante Automatic wrapping machine with rotary platform

| | |
|-----------------------|---|
| Produzione | P60: fino a 61 pallet/h (con 10 giri di avvolgimento) P60E: fino a 48 pallet/h (con 12 giri di avvolgimento) |
| Giri al minuto | fino a 18 |
| Di serie | <ul style="list-style-type: none"> • Carrello di prestiro elettronico • Possibilità di regolare la forza di contenimento sulle diverse parti del pallet • Dispositivo di taglio e saldatura del film • Lubrificazione centralizzata e pignone autolubrificante • Display touchscreen con interfaccia GUI (Graphical User Interface) • Interfaccia per collegamento VPN per assistenza in remoto |
| Output | P60: up to 61 pallets/h (with 10 revolutions) P60E: up to 48 pallets/h (with 12 revolutions) |
| RPM | Up to 18 |
| Standard | <ul style="list-style-type: none"> • Electronic pre-stretch carriage • Retention force adjustable on the different parts of the pallet • Device for the cutting and sealing of the film • Centralized lubrication and self-lubricating pinion • Touchscreen display with GUI (Graphical User Interface) • Interface for VPN connection for remote assistance |



Superficie di ingombro contenuta e prestazioni elevate

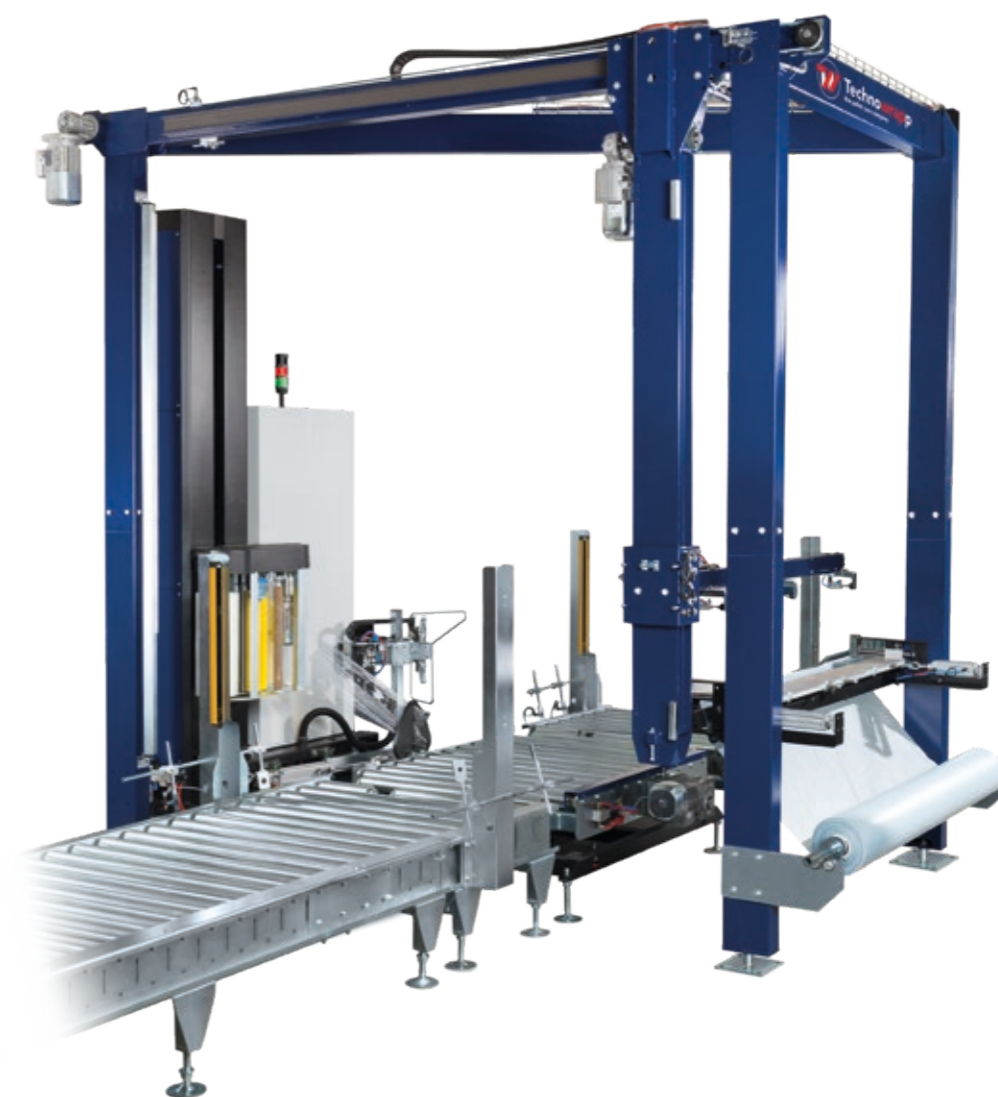
Limited footprint and high performance

Dispositivo di copertura superiore su versione E

Il dispositivo stendifoglio permette di tagliare il film per la copertura superiore, scegliendo la dimensione e l'esatto posizionamento sul prodotto pallettizzato. La bobina di copertura è in posizione agevole all'esterno delle protezioni. Il dispositivo è programmabile per la copertura antipolvere o ermetica dei prodotti.

Top sheet dispenser on E version

The top sheet dispenser permits to cut the film for the top cover, choosing the size and exact positioning onto the palletized product. The film reel for the top cover is in a convenient location outside the safety fences. This device is programmable either for dustproof cover or for waterproof cover of palletized products.



B150

B170

B200

B250

Avvolgitori automatici a braccio rotante Automatic wrapping machines with rotary arm

- Produzione** fino a 118 pallet/h (con 10 giri di avvolgimento)
- Giri al minuto** fino a 40
- Di serie**
- Carrello di prestiro elettronico
 - Possibilità di regolare la forza di contenimento sulle diverse parti del pallet
 - Dispositivo di taglio e saldatura del film
 - Lubrificazione centralizzata e pignone autolubrificante
 - Display touchscreen con interfaccia GUI (Graphical User Interface)
 - Interfaccia per collegamento VPN per assistenza in remoto

- Output** Up to 118 pallets/h (with 10 revolutions)
- RPM** Up to 40
- Standard**
- Electronic pre-stretch carriage
 - Retention force adjustable on the different parts of the pallet
 - Device for the cutting and sealing of the film
 - Centralized lubrication and self-lubricating pinion
 - Touchscreen display with GUI (Graphical User Interface)
 - Interface for VPN connection for remote assistance



Una gamma completa e personalizzata

A complete and customised product range

Dispositivo di copertura superiore su versione E

Il dispositivo stendifoglio permette di tagliare il film per la copertura superiore scegliendo la dimensione e l'esatto posizionamento sul carico. La bobina di copertura è in posizione agevole all'esterno delle protezioni. Il dispositivo è programmabile per la copertura antipolvere o ermetica dei prodotti.

Top sheet dispenser on E version

The top sheet dispenser permits to cut the film for the top cover, choosing the size and exact positioning on the palletized product. The film reel for the top cover is in a convenient location outside the safety fences. This device is programmable either for dustproof cover or for waterproof cover of palletized products.



Brevetto: B250 con taglio e saldatura sincrono

Il modello B250 è dotato di dispositivo di taglio saldatura sincrono. Questo dispositivo, a fine ciclo di avvolgimento, taglia il film e poi segue il carico pallettizzato in uscita durante la saldatura. Questo permette al pallet successivo di entrare subito nell'area di avvolgimento rendendo il ciclo di avvolgimento più veloce ed efficiente.

Patent: B250 with synchronised cutting and sealing

The B250 model is equipped with a synchronised cutting / sealing device. When the wrapping cycle is finished, this device cuts the film and follows the outbound palletised load during the sealing process. This allows the following pallet to enter immediately the wrapping area thus making the cycle quicker and more efficient.

Produzioni / Output

| | B150 | B170 | B200 | B250 |
|--|------|------|------|------|
| Giri al minuto / RPM | 20 | 30 | 40 | 40 |
| Pallet all'ora (con 10 giri di avvolgimento) Pallets per hour (with 10 revolutions) | 84 | 101 | 111 | 118 |

| | B150E | B170E | B200E | B250E |
|--|-------|-------|-------|-------|
| Giri al minuto / RPM | 20 | 30 | 40 | 40 |
| Pallet all'ora (con 12 giri di avvolgimento) Pallets per hour (with 12 revolutions) | 58 | 65 | 70 | 80 |



Avvolgitore automatico a braccio rotante con anello di contrasto centripeto

Automatic wrapping machine with rotary arm and centripetal contrast ring

| | |
|-----------------------|--|
| Produzione | fino a 124 pallet/h (con 10 giri di avvolgimento) |
| Giri al minuto | fino a 45 |
| Di serie | <ul style="list-style-type: none">• Carrello di prestiro elettronico• Possibilità di regolare la forza di contenimento sulle diverse parti del pallet• Dispositivo di taglio e saldatura del film• Lubrificazione centralizzata e pignone autolubrificante• Display touchscreen con interfaccia GUI (Graphical User Interface)• Interfaccia per collegamento VPN per assistenza in remoto |
| Output | Up to 124 pallets/h (with 10 revolutions) |
| RPM | Up to 45 |
| Standard | <ul style="list-style-type: none">• Electronic pre-stretch carriage• Retention force adjustable on the different parts of the pallet• Device for the cutting and sealing of the film• Centralized lubrication and self-lubricating pinion• Touchscreen display with GUI (Graphical User Interface)• Interface for VPN connection for remote assistance |



Un'idea unica che non hai mai visto A unique idea you have never seen

Brevetto: un braccio guidato

Runner Arm è l'avvolgitore che nessuno ha immaginato prima. Il braccio è contenuto nella parte inferiore da un anello che contrasta la forza centrifuga. Il risultato: 45 giri al minuto con una macchina a braccio rotante.

Patent: a guided arm

Runner Arm is the wrapping machine that nobody has imagined before. At the bottom, the arm is contained by a ring that contrasts the centrifugal force. The result: 45 rotations per minute with a machine with rotary arm.

Brevetto: dispositivo sincrono di taglio e saldatura

Questo dispositivo, a fine ciclo di avvolgimento, taglia il film e poi segue il carico pallettizzato in uscita durante la saldatura. Questo permette al pallet successivo di entrare subito nell'area di avvolgimento rendendo il ciclo di avvolgimento più veloce ed efficiente.

Patent: synchronised device for the cutting and sealing of the film

When the wrapping cycle is finished, this device cuts the film and follows the outbound palletised load during the sealing process. This allows the following pallet to enter immediately the wrapping area thus making the cycle quicker and more efficient.



Avvolgitore automatico ad anello rotante Automatic wrapping machine with rotary ring

Produzione Twin Rings: fino a 101 pallet/h (con 10 giri di avvolgimento)
Twin Rings E: fino a 78 pallet/h (con 12 giri di avvolgimento)
Twin Rings con doppio carrello: fino a 117 pallet/h (con 10 giri di avvolgimento)
Twin Rings E con doppio carrello: fino a 90 pallet/h (con 12 giri di avvolgimento)

Giri al minuto fino a 50

Di serie

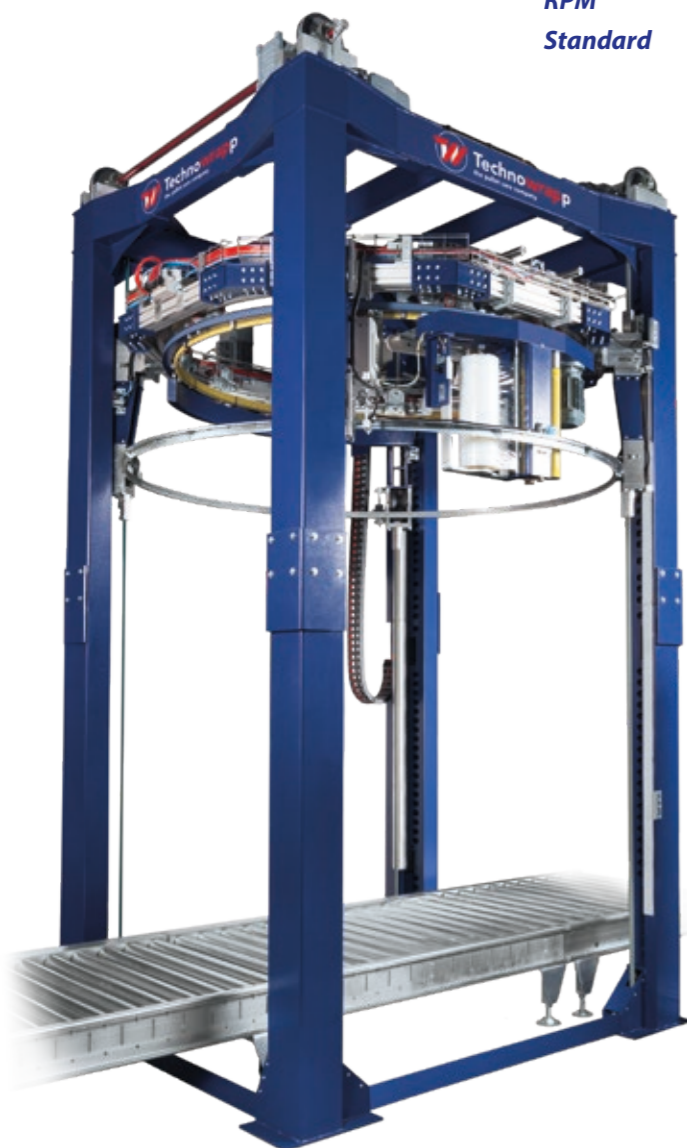
- Carrello di prestiro elettronico
- Controllo in retroazione dell'erogazione del film. Il carrello di prestiro "sente" l'esatta dimensione del carico pallettizzato
- Possibilità di regolare la forza di contenimento sulle diverse parti del pallet
- Dispositivo di taglio e saldatura del film
- Display touchscreen con interfaccia GUI (Graphical User Interface)
- Interfaccia per collegamento VPN per assistenza remota

Output *Twin Rings: up to 101 pallets/h (with 10 revolutions)*
Twin Rings E: up to 78 pallets/h (with 12 revolutions)
Twin Rings with double pre-stretch carriage: up to 117 pallets/h (with 10 revolutions)
Twin Rings E with double pre-stretch carriage: up to 90 pallets/h (with 12 revolutions)

RPM Up to 50

Standard

- *Electronic pre-stretch carriage*
- *Feedback control of film distribution. The pre-stretch carriage "feels" the exact dimension of the palletised load*
- *Retention force adjustable on the different parts of the pallet*
- *Device for the cutting and sealing of the film*
- *Touchscreen display with GUI (Graphical User Interface)*
- *Interface for VPN connection for remote assistance*



Twin Rings E

Due anelli per contrastare la torsione

Two rings to contrast the torsion

Brevetto

Due anelli contengono il carrello di prestiro sia sulla parte superiore che su quella inferiore e contrastano la torsione che il carrello di prestiro eserciterebbe sull'anello.

Vantaggi:

- L'intera struttura è meno sollecitata
- L'anello rotante e il carrello di prestiro non hanno bisogno di pesanti strutture necessarie al contenimento della torsione
- La struttura alleggerita permette all'avvolgitore dei tempi ridotti nell'accelerazione e nella fermata
- I due anelli lasciano l'intera superficie del carrello libera agevolando l'operazione di cambio bobina da parte dell'operatore

Patent

Two rings contain the pre-stretch carriage both at the top and at the bottom, and they contrast the torsion that the pre-stretch carriage would exert on the ring.

Advantages:

- Less stress on the entire structure
- The rotary ring and the pre-stretch carriage don't require heavy structures to contain the torsion
- The lighter structure makes the wrapping machine faster in acceleration and stop phases
- The two rings leave free the entire surface of the carriage, facilitating reel replacement operations

Erogazione film con regolazione PID e trasmissione dati Bluetooth

Un inverter integrato nel carrello di prestiro, quindi a bordo dell'anello, gestisce l'erogazione del film grazie ad un sistema di regolazione PID con retroazione. I parametri di avvolgimento vengono trasmessi al sistema di regolazione attraverso segnali Bluetooth. Questo sistema aumenta la precisione di avvolgimento garantendo l'esatta erogazione di film dove, quando e quanto serve.

Film distribution with PID adjustment and Bluetooth data transmission

An inverter installed onto the pre-stretch carriage, which is integrated to the ring, controls film distribution thanks to a PID adjustment system with feedback control. Wrapping parameters are transmitted to the adjustment system via Bluetooth technology. This procedure increases wrapping accuracy by ensuring the correct distribution of film where, when and as needed.

Dispositivo di copertura superiore su versione E

Il dispositivo stendifoglio permette di tagliare il film per la copertura superiore, scegliendo la dimensione e l'esatto posizionamento sul prodotto pallettizzato. Il dispositivo è programmabile per la copertura antipolvere o ermetica dei prodotti.

Top sheet dispenser on E version

The top sheet dispenser permits to cut the film for the top cover, choosing the size and exact positioning on the palletized product. This device is programmable either for dustproof cover or for waterproof cover of palletized products.

Tipi di avvolgimento / Wrapping options



Singolo avvolgimento
Single wrapping



Doppio avvolgimento
Double wrapping



Avvolgimento parziale
Partial wrapping



Avvolgimenti separati
Separated wrappings

Accessori Accessories

Pressore pneumatico o a pantografo motorizzato

pressa i prodotti sul pallet per stabilizzarli durante l'avvolgimento.

Sollevatore

solleva il pallet durante l'avvolgimento per fasciare anche il pallet di legno.

Centratore

centra il pallet sul trasportatore.

Saldatura a contrasto

barra di contrasto per la saldatura su pallet di prodotti delicati o su carichi con superficie irregolare.

Mettiangolari

posizione delle protezioni in cartone sugli angoli del carico.

Pneumatic or motorised top pressure device

it presses the products on pallet to stabilise them during the wrapping process.

Lifting device

it lifts the pallet during the wrapping process in order to wrap also the wooden pallet.

Centring device

it centres the pallet on the conveyor.

Film sealing with contrast bar

mechanical support for film sealing in case of either fragile products or loads with irregular surface.

Corner applicator

it applies cardboard protections in correspondence of the corners of the load.

Chiudivassoio

chiude il vassoio di cartone posto tra il pallet di legno e la base del carico.

Rastrematore film

riduce l'ampiezza della fascia di film creando una corda di film che garantisce grande tenuta al carico. Può operare su un solo lato del film o su entrambi.

Dispositivo di copertura

deposita il foglio di copertura superiore sul carico pallettizzato, fuori dall'area di avvolgimento.

Cambio bobina automatico

disponibile sulla macchina ad anello, automatizza l'operazione di cambio della bobina.

Tray former

it forms the cardboard tray placed between the wooden pallet and the base of the load.

Film roping device

it reduces the width of the film band by creating a rope of film that provides high retention to the load. It can operate either on only one side of the film or on both sides.

Top sheet dispenser

it deposits the top cover sheet on the palletized load, outside the wrapping area.

Automatic film reel replacement

it automates the operation of reel replacement. It is available on the machine with rotary ring.

Trasporto e movimentazione Transport and handling

Trasportatori a rulli Roller conveyors



Trasportatori a catene Chain conveyors



Piattaforme rotanti Rotary platforms



Deviatori rulli-catene Roller to chain transfer devices



Navette RGV RGV shuttles



Elevatori / discensori Elevators / descenders



Sovrappositore Stacking device



Magazzino sfoglia pallet vuoti Empty pallet dispenser





Fabio Casteller
Service Manager
service@technowrapp.com



Paolo Pellizzari
Software Manager
ppellizzari@technowrapp.com



Alan Schenal
Electrical Manager
aschenal@technowrapp.com



Angelo Lusa
After Sales & Spare Parts Manager
spare-parts@technowrapp.com

Le performance dei prodotti e l'efficienza del servizio hanno portato Technowrapp in 64 paesi nel mondo, in ogni continente. Quelli che seguono sono solo alcuni dei marchi che hanno scelto Technowrapp per gli impianti di avvolgimento e movimentazione di carichi pallettizzati: Baxter, Cargill, Coca-Cola, DuPont, Henkel, Ikea, Kellogg's, Kimberly Clark, Mars, Mondelez, Nestlé, PepsiCo, Reckitt Benckiser, Samsung, SCA Group, Unilever.

Product performances and service efficiency have led Technowrapp to 64 countries around the world, in every continent. The following are just some of the brands that have chosen Technowrapp for their wrapping and handling systems for palletized loads: Baxter, Cargill, Coca-Cola, DuPont, Henkel, Ikea, Kellogg's, Kimberly Clark, Mars, Mondelez, Nestlé, PepsiCo, Reckitt Benckiser, Samsung, SCA Group, Unilever.

**Pronti a partire
entro 24 ore**

**Ready to leave in
24 hours**

**Abbiamo conquistato
un mondo di fiducia**

**We conquered a world
of confidence**

Dicono di noi

"Questa è la miglior assistenza tecnica che abbia mai ricevuto."

Paul Bagnall - Service Project Manager - Krones AG

"Technowrapp ha una marcia in più. Mi complimento e mi congratulo con la Direzione ma soprattutto con i dipendenti che così tanto bene lavorano per l'azienda."
"È un piacere lavorare con un'azienda così seria e competente."

Roberto Borgarelli - CEO - Concetti Group

"Mi congratulo con il team Technowrapp per l'eccellente lavoro svolto. Le performance raggiunte sono di altissimo livello. La soddisfazione del cliente, lo standard raggiunto e l'interazione tra noi e il team Technowrapp ci offre la possibilità di guardare al futuro positivamente."

Cristian Manea - Project Manager - Euroimpianti S.p.A.

About us

"This is the best technical support I have ever had."

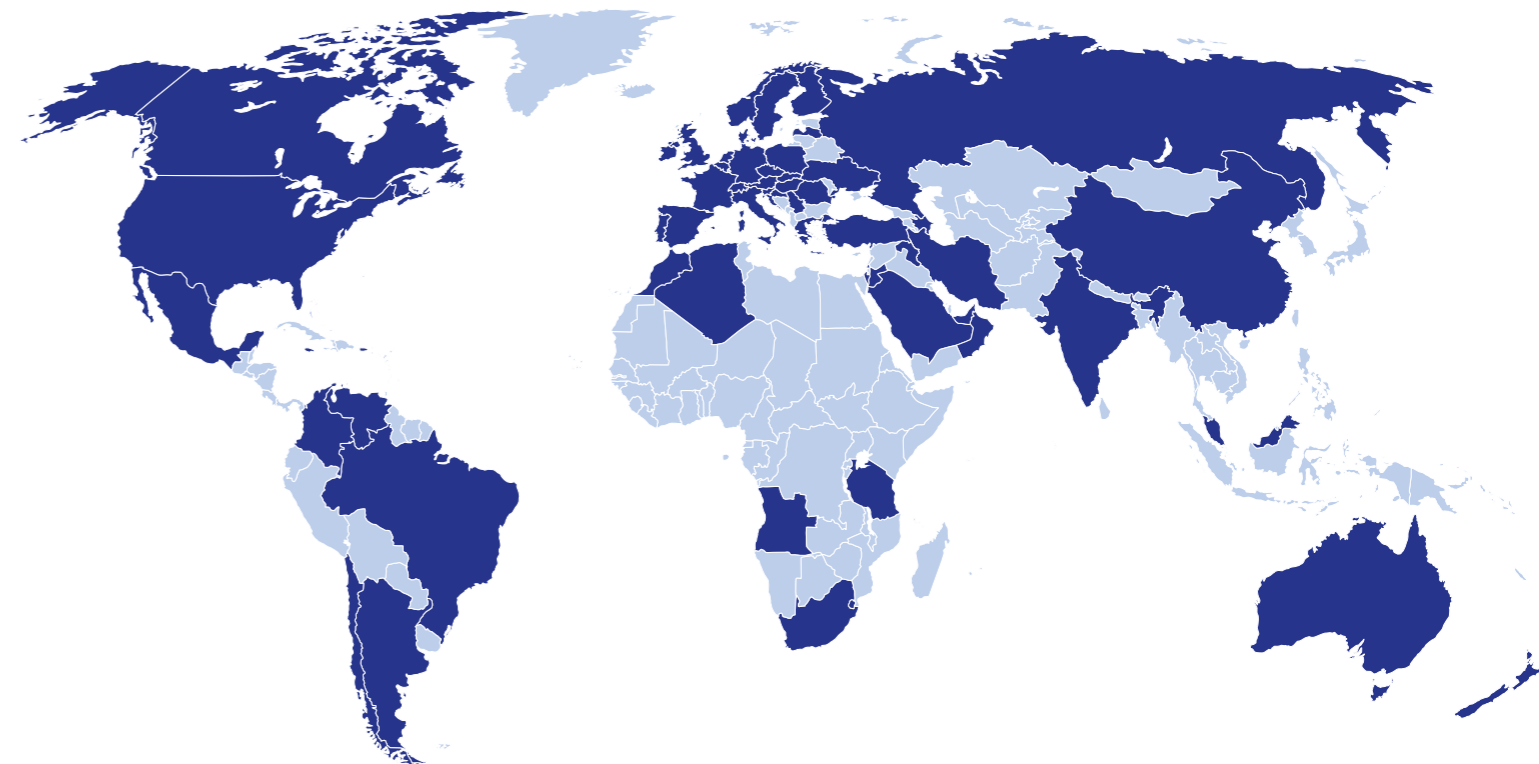
Paul Bagnall - Service Project Manager - Krones AG

*"Technowrapp is a step ahead. I congratulate the management, but especially its employees, who work so passionately for the company."
"It's a pleasure to work with such a serious and qualified company."*

Roberto Borgarelli - CEO - Concetti Group

I congratulate the team Technowrapp for the excellent work. The achieved performances are of the highest level. Customer's satisfaction, the achieved standard and the reciprocal interaction between us and the team Technowrapp give us the opportunity to look ahead positively."

Cristian Manea - Project Manager - Euroimpianti S.p.A.



Stabilimenti produttivi *Production sites*



Technowrapp

Stabilimento produttivo
dedicato agli avvolgitori
Fonzaso (BL)

*Production site for pallet
wrapping machines
Fonzaso (BL)*

Intralogika

Stabilimento produttivo
dedicato ai sistemi di trasporto
Fonzaso (BL)

*Production site for pallet
handling systems
Fonzaso (BL)*





Technowrapp srl
via Giacomini Dorino, 5 Z.I.
32030 Fonzaso (BL) Italy

Ph +39 0439 568253
Fax +39 0439 568106
info@technowrapp.com
www.technowrapp.com